

1.	Регистарски број : 12/1	
2.	Број досијеа: 501-304/2020-05	
3.	Врста дозволе за управљање отпадом	Сакупљање Транспорт Складиштење x Третман x Одлагање
4.	Назив лица регистрованог за обављање делатности сакупљања, односно лица које има својство превозника коме је издата дозвола: Регистарски број или име и лични број:	
5.	Назив оператера постројења за складиштење, третман, одлагање отпада коме је издата дозвола: HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Огранак Смедерево, Радинац Регистарски број или име и лични број: 21203980	
6.	Назив постројења или активности за које је дозвола издата: дозвола за третман – складиштење и поновно искоришћење неопасног отпада	
7.	Назив надлежног органа који је издао дозволу: Одељење за урбанистичко-комуналне и имовинско-правне послове Градске управе Смедерево	
8.	Број и датум издавања дозволе: 12/1 од 09.03.2021. године	
9.	Рок важности дозволе: /од/ 17.05.2021.године /до/ 17.05.2031. године ;	
10.	<p>Услови утврђени дозволом за сакупљање, транспорт, складиштење, третман и одлагање отпада:</p> <p><u>Врста и количина отпада:</u> Оператеру „HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Огранак Смедерево, Радинац се издаје дозвола за обављање делатности третман-складиштења и поновног искоришћења неопасног отпада, операцијама R4, R12 и R13, на локацији на катастарским парцелама број 2571/1, 2571/2 и 2571/25 КО Радинац у Радинцу у складу са Законом о управљању отпадом („Службени гласник РС”, број 36/2009, 88/2010, 14/2016 и 95/18-др.закон) и Правилником о садржини и изгледу дозволе за управљање отпадом („Службени гласник РС”, број 93/2019) и другим прописима донетим на основу закона. Отпад је разврстан у складу са и Правилником о категоријама, испитивању и класификацији отпада („Службени гласник РС”, број 56/2010 и 93/2019), и то као неопасан отпад:</p> <p>02 01 10 отпад од метала R4, R13</p> <p>02 03 99 отпади који нису другачије специфицирани R13</p> <p>08 03 18 отпадни тонер за штампање другачији од оног наведеног у 08 03 17 R13</p> <p>08 03 99 отпади који нису другачије специфицирани R13</p> <p>10 02 01 отпади од прераде шљакеR13</p> <p>10 02 02 непрерађена шљака R12, R13</p> <p>10 02 10 отпад од млевења R4, R13</p> <p>10 02 99 отпади који нису другачије специфицирани R13</p> <p>12 01 01 стругање и обрада ферометала R4, R13</p> <p>12 01 03 стругање и обрада обојених метала R13</p>	

12 01 21	потрошена тела за млевење и материјали за млевење другачији од оних наведених у 12 01 20 R13
12 01 99	отпади који нису другачије специфицирани R4, R13
15 01 02	пластична амбалажа R13
15 01 03	дрвена амбалажа R13
15 01 04	метална амбалажа R4, R13
16 01 03	отпадне гуме R13
16 01 06	отпадна возила која не садрже ни течности ни друге опасне компоненте R4, R13
16 02 14	одбачена опрема другачија од оне наведене у 16 02 09 до 16 02 13 R13
16 02 16	компоненте уклоњене из одбачене опреме другачије од оних наведених у 16 02 15 R13
16 11 04	остале облоге и ватростални материјали из металуршких процеса другачији од оних наведених у 16 11 03 R13
17 01 02	цигле R13
17 01 07	мешавине или поједине фракције бетона, цигле, плочице и керамика другачији од оних наведених у 17 01 06 R13
17 02 02	стакло R13
17 02 03	пластика R13
17 04 05	гвожђе и челик R4, R13
17 04 07	мешани метали R4, R13
17 04 11	каблови другачији од оних наведених у 17 04 10 R13
17 09 04	мешани отпади од грађења и рушења другачији од оних наведених у 17 09 01 и 17 09 02 и 17 09 03 R13
19 01 02	материјали који садрже гвожђе извађени из шљаке R4, R13
19 02 99	отпади који нису другачије специфицирани R13
19 03 07	солидификовани отпади другачији од оних наведених у 19 03 06 R13
19 10 01	отпад од гвожђа и челика R4, R13
19 12 02	метали који садрже гвожђе R4, R13
19 12 04	пластика и гума R13
19 12 05	стакло R13
19 12 12	други отпади (укључујући мешавине материјала) од механичког третмана отпада другачији од оних наведених у 19 12 11 R4, R13
20 01 01	папир и картон R13
20 01 25	јестива уља и масти R13
20 01 34	батерије и акумулатори другачији од оних наведених у 20 01 33 R13
20 01 38	дрво другачије од оног наведеног у 20 01 37 R13

20 01 39 пластика **R13**

Локација, капацитет постројења и кратак опис:

Комплекс „HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Ogranak Smederevo налази се на периферији града Смедерева у зони села Радицац, на десној обали Дунава, 10км западно од ушћа Велике Мораве. По ободу локације „ HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ налазе се насеља Радицац, Враново и Раља са укупно око 10 000 становника. Површина коју заузима комплекс је 293 ha дефинисано као урбанистичка зона 10. Границу ове урбанистичке зоне чине: са истока железничка пруга Смедерево-Мала Крсна,са запада пројектована траса магистралног пута М24 Раља-Ковин,а са југа граница грађевинског реона Раље,река Раља и део регионалног пута Смедерево-Велика Плана.

Привремено складиштење отпада врши се на:

- 1.Привременом складишту вп комадасте троске,конверторске и гранулисане троске-Халдиште
- 2.Постројењу за управљање отпадом
- 3.Привременом складишту Агломерације (Технолошко складиште)
- 4.Привременом складишту Објекта 410
5. Привременом складишту секундарних сировина
- 6.Привременом складишту обојених метала
- 7.Привременом складишту отпадног папира
- 8.Привременом складишту отпадног картона
- 9.Привременом складишту отпадних тонер касета
- 10.Привременом складишту отпадног јестивог уља
- 11.Привременом складишту ватросталног шута
- 12.Привременом складишту грађевинског шута (Потковица 1 и 2)
- 13.Привременом складишту отпадне пет амбалаже

Капацитет постројења за управљање отпадом је 700 000т годишње

Максимални пројектовани капацитет постројења за третман отпада – дневни, за све врсте отпада:

- 1.Капацитет постројења за гранулацију је

Дневни капацитет 950т/дан

Месечни капацитет 28000т/месецу

Годишњи капацитет 335000т/години

- 2.Капацитет објекта 410

Дневни капацитет 1300т/дан

- 3.Капацитет постројења за синтеровање (Агломерација)

Дневни капацитет око 3600т

Месечни капацитет око 108000т

Годишњи капацитет око 1296000т.

Погон Агломерација располаже са 4 агломашине од којих су три у употреби док је једна у дужем застоју и није у функцији.

У току следеће године са радом треба да крене нова Линија за синтеровање и она ће имати капацитете:

Дневни капацитет око 5500т

Месечни капацитет око 165000т

Годишњи капацитет око 1980000т

4.Капацитет високих пећи
Дневни капацитет ВП1 2500т
Годишњи капацитет ВП1 860 000т
Дневни капацитет ВП2 3300т
Годишњи капацитет ВП2 1140 000т

Начин управљања отпадом: Привремено складиштење отпада врши се на припремљеним локацијама за складиштење отпада. Подлоге на којима се одлаже отпад су од набијене троске или бетонске.

Привремено складиштење неопасног отпада врши се на следећим складиштима:

1. Површина привременог складишта комадасте троске-Халдиште је површине око 3,5ха,отвореног типа са подлогом од набијене троске.На складишту се налазе: постројење за гранулацију високопећне троске, ливна поља конверторске троске, ливна поља високопећне троске и простор за складиштење гранулисане троске,комадасте високопећне,конверторске троске и јаловине конверторске троске као и постројење за уситњавање, дробљење,класирање троске и издвајање металичног дела. За гранулацију и уситњавање високопећне троске користи се пречишћења вода са високе пећи.
2. Привремено складиштење на Постројењу за управљање отпадом се врши и у боксевима са бетонским подлогама и бетонским зидовима. Постројење за управљање отпадом је изграђено у складу са вазецом законском регулативом и стандардима ЕУ. Привремено складиште је подељено у 4 бокса. Боксеви имају систем за прикупљање процедурних вода. Под боксева има нагиб како би се спречило задржавање воде унутар боксева. Одводни канал за сакупљање воде са привременог складишта одводи воду у базен за рецикулацију процедурних вода. Висина зида бокса је 5м. Пуштањем у рад Привременог складишта на постројењу за управљање отпадом, укинута је привремено складиште иза високе пећи. Не постоји опасност од избијања пожара и опасности по здравље људи.
3. Привремено складиште Агломерације Складиште за хомогенизацију је величине 420 x 60м. Користи се за уједначавање ситних рудних сировина, концентрата, прашкастих повратних материјала са садржајем Fe, кречњака. Одлагање сировина се врши краном-одлагачем, капацитета 1.200т/х.
4. Површина привременог складишта објекта 410 је око 80а,отвореног типа са подлогом од насуте троске.Налази се у оквиру постројења за третман челичног улошка за потребе конверторске Челичане. На њему се врши разврставање челичног улошка погодног за коришћење у процесу и осталих метала који из било којих разлога не могу враћати у производни процес. Складиште одговара потребама за смештај отпадног челика, легираног челика и сивог лива.
5. Површина привременог складишта секундарних сировина је око 95а,отвореног типа са подлогом од насуте троске. Складиште одговара за смештај отпадних електромотора, истрошених брусних плоча, отпадног ливеног гвожђа и легираних челика које Челичана не може да користи.
6. Привремено складиште обојених метала је складиште ограђено високом жицом, закључано и под видео надзором, са подлогом од насуте и набијене троске. Складиште је намењено за привремено складиштење отпадног бакра, месинга, каблова, бронзе.

7. Привремено складиште отпадног папира је монтажни објекат затвореног типа направљен од негоривог материјала, обезбеђено од неовлашћених улазака. Складиште је намењено за прикупљање отпадног папира, капацитета до 5т.Складиште има и постављене пп апарате.
8. Привремено складиште отпадног картона налази се на три локације-на капији II иза Беле мензе, код мензе Топионица и код мензе Челичане.Намењено је за прикупљање картона од добијене хране. Складишта су монтажног типа, направљена од негоривих материја обезбеђени пп апаратима.
9. Привремено складиште отпадних тонер касета се налази у монтажном објекту површине 24м² са бетонираним подом, зидовима од лименог парапета и мрежастих страна са природном вентилацијом и лименим кровом. Складиште одговара за смештај тонер касета за период од три месеца.
10. Привремено складиште отпадног јестивог уља је монтажни објекат затвореног типа, са бетонираним подом и прихватним посудама, закључано и намењено за смештај 2т отпадног јестивог уља у мањим канистерима од по 25кг.
11. Привремено складиште ватросталног шута је складиште отвореног типа са подлогом од набијене троске намењено за привремено одлагање отпадног ватросталног шута до предаје оператерима на рециклирање.
12. Привремено складиште градјевинског шута (Потковица 1 и 2) је складиште отвореног типа са подлогом од набијене троске.
13. Привремено складиште отпадне пет амбалаже чине жичани контејнери постављени унутар локације за прикупљање отпадне пет амбалаже намењене предаји оператеру.

Техничка опремљености складишта (опрема и посуде које ће се користити за складиштење)

Постројења за третман отпада и припадајућа привремена складишта опремљена су механизацијом и опремом предвиђеном за конкретно постројење. Извршиоци за обављање ових послова припадају технолошким целинама.

Опис поступка пријема, разврставања, паковања, складиштења и припреме отпада на третман односно за транспорт

Третман отпада у „НBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o.Београд-Огранак Смедерево” је саставни део технолошког поступка и наменски је пројектован.

Радни процес постројења за третман отпада је пројектован према технолошким захтевима основних производних процеса.

Током третмана отпада у постројењима Агломерације, Високе пећи и Челичане не настају нове врсте отпада.

На локацији „Халдиште” врши се третман течне троске, као део технолошког поступка производње гвожђа и челика, при чему настају: ВП (високопећна) гранулисана, ВП (високопећна) комадаста троска и конверторска троска.

„НBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o “Београд-Огранак Смедерево врши третман непрерађене течне вп троске на Халдишту, челичног отпада у објекту 410, третман коварине у погону Агломерације (при производњи синтера), третман метала који садрже Fe-отпада од механичког третмана отпада на Високој пећи и Агломерацији и третман отпадног челичног шпона из процеса обраде ваљака.

Подаци о технолошком поступку третмана: Третман непрерађене течне троске се врши на постројењу за третман, тзв „Халдиште”, који се састоји од ливних поља (у којима се врши разливање ВП троске и челичанске троске) и базена за гранулацију ВП троске.

Течна ВП троска се допрема до постројења за гранулацију, специјалним лонцима “чашама” који се налазе на шинским лафетима, појединачне запремине од око 25т. Преко изливних канала, течна троска се излива у базен за гранулацију и услед наглог хлађења кристалише

и ствара гранулат величине 3-5 мм. Гранулат се грајферима вади из базена. При овом процесу, ради смањења концентрације водоник сулфида, користи се водоник пероксид. Постројење за гранулацију ВП троске се састоји од: базена за гранулацију и хлађење, канала за уливање, система за рецикулацију воде, пумпне станице, мостне дизалице и складишног простора.

Течна троска, лонцима долази на локацију ливних поља, излива се у поља и хлади на ваздуху при тренутним атмосферским условима. Због оваквог начина постепеног хлађења настају крупнији комади троске - **ВП комадаста троска**.

Разливањем течне конверторске/челичанске троске, која долази лонцима просечне тежине 17т, у ливна поља конверторске троске, при постепеном хлађењу на ваздуху настају крупнији комади тзв **конверторске троске**.

Радам обе Високе пећи генерише се око 300 000т ВП троске годишње и 300 000т конверторске троске.

Гранулисана ВП троска и ВП комадаста троска предаје се овлашћеним оператерима или одлаже на Постројење за управљање отпадом.

Механичким третманом од стране овлашћених оператера конверторске троске или ВП комадасте троске, настају метални додаци који се поново искоришћавају у Високој пећи или Агломерацији напред описаним начином, а настале јаловине одлажу се на Постројењу за управљање отпадом.

Поред троске у постројењима се третирају и отпади који настају услугом обраде ваљака и отпади које компанија купује од трећих лица, а технолошком процедуром предвиђени су као део сировина за производњу челика.. Постројења не служе за давање услуга трећим лицима.

„HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Веоград-Огранак Смедерево је ангажовало уговарача „HARSCO METALS“ за прераду конверторске троске и берни. Јаловину конверторске троске, после третмана, предаје оператеру на одлагање.

Овим третманима се врши потпуно или делимично врећање отпада у производњу, а отпад настао из третмана троски се продаје, складишти или депонује.

Техничка опремљеност постројења - Постројење за управљање отпадом има своју механизацију за распстирање отпада, сталне запослене, индустријску вагу за мерење отпада и опрему за праћење и алармирање утицаја на животну средину. Ово постројење има посебан систем за пречишћавање и рецикулацију процедних вода, које се прикупљају преко дренажног система и потисних пумпи.

Мере заштите животне средине и контрола загађивања: Оператер се обавезује да спроводи мониторинг утврђен Решењем број 353-02-01186/2010-02 од 17.11.2010. године, издато од Министарства животне средине и просторног планирања којим се даје сагласност на Студију о процени утицаја на животну средину Пројекта постројења за управљање отпадом и Решењем број 353-02-0211/2016-16 од 26.07.2017. године издато од Министарства заштите животне средине, којим се даје сагласност на Студију о процени утицаја затеченог стања на животну средину комплекса.

Праћење квалитета амбијеталног ваздуха врши се ангажовањем лабораторије која мери параметре на мерном месту Раља и ППФВ. Сва мерења утицаја на животну средину врше се по усвојеним Плановима мониторинга где су дефинисана места, фреквенција и параметри узорковања.

Спречавње удеса и одговор на удес: Отпад генерисан у „HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Веоград Огранак Смедерево генерално није експлозиван, а запаљивост је карактеристика мало врста отпада као што су: отпадна уља, дрвена амбалажа и прашина која садржи од 25% до 30% магнезијума. Да би се спречила појава пожара или ефикасно санирани почетни пожари у „HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Веоград Огранак Смедерево примењује све мере заштите од пожара и обезбеђује сва неопходна средства за гашење почетних пожара.

	<p>Сви запослени и уговарачи у „HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Beograd Огранак Смедерево су обучени за примену заштите од пожара и правилног поступања приликом појаве пожара. у „HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Beograd Огранак Смедерево има своје ватрогасне инспекторе који по плану врше надзор над применом мера заштите од пожара и проверавају исправност постављене опреме за гашење пожара.</p> <p>Технолошки поступци који се примењују приликом складиштења, третмана и депоновања отпада на локацији у „HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Beograd Огранак Смедерево не карактеришу, стварање услова за појаву експлозивних гасова или експлозија.</p> <p>Места где постоји опасност од појаве пожара и мере које спречавају или умањују могућност појаву пожара.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Резервоар за складиштење отпадног уља запремине 5000 м³ има инсталацију за хлађење резервоара у летњим месецима и неопходну стабилну хидрантску мрежу. Такође има пројектовану танквану за прихват уља при евентуалним хаваријским ситуацијама. Сва места за утакање и истакање су бетонирани и снабдевена мобилним прихватним посудама за евентуална цурења. За случајеве разливања на располагању је абсорбент за сакупљање уља чиме се спречава могућност паљења разливеног уља. Места за утакање и истакање снабдевана су средствима за гашење пожара течних материја. • Стварање експлозивних средина није вероватно. • Привремено складиште ПЦБ налази се у хали „ливнице“ посебно је ограђено и закључано (оне могућен неовлашћени приступ) и постављени су апарати за гашење почетних пожара. • Прашина са садржајем магнезијума 25 -30%, да би се спречила појава самозапаљења или паљења, одлаже се у танким слојевима на технолошком складишту агломерације и одмах прекрива слојем рудних сировина. • Сви пројектовани објекти имају сагласност одговарајућег органа МУП-а на пројектоване мере противпожарне заштите. <p>За гашење малих и разбукталих пожара у „HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Beograd Огранак Смедерево има професионалну ватрогасну јединицу обучену и опремљену за гашење свих врста пожара и за спасавање људи у таквим и сличним ситуацијама. Време њиховог доласка на сваку локацију у компанији је око пет минута.</p> <p><u>Мере у случају коначног престанка рада постројења</u> У случају затварања постројења оператер је дужан да поступи у складу са дефинисаним планом на основу донетог Плана за затварање постројења.</p> <p>Обавезује се оператер да по престанку рада постројења или његовог дела, локацију доведе у стање пре пуштања у рад.</p> <p><u>Извештавање:</u> Обавезује се оператер да се придржава прописане динамике извештавања према надлежним органима и институцијама у складу са Законом о управљању отпадом („Службени гласник РС”, број 36/2009, 88/2010, 14/2016 и 95/18-др. закон) и посебним прописима.</p> <p>Оператер је дужан да редовно попуњава прописане евиденције о отпаду у складу са законом.</p>
11.	<p>Промене:</p> <p>а) измена дозволе</p> <p>б) одузимање дозволе</p>
12.	<p>Напомене</p>

Име и презиме овлашћеног лица
