

1.	Регистарски број : 83										
2.	Број досијеа: 501-74/2023-11										
3.	<table border="1"> <tr> <td>Врста дозволе за управљање отпадом</td> <td>Сакупљање</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Транспорт</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Складиштење x</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Третман x</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Одлагање</td> </tr> </table>	Врста дозволе за управљање отпадом	Сакупљање		Транспорт		Складиштење x		Третман x		Одлагање
Врста дозволе за управљање отпадом	Сакупљање										
	Транспорт										
	Складиштење x										
	Третман x										
	Одлагање										
4.	Назив лица регистрованога за обављање делатности сакупљања, односно лица које има својство превозника коме је издата дозвола: Регистарски број или име и лични број:										
5.	Назив оператера постројења за складиштење, третман, одлагање отпада коме је издата дозвола: HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Регистарски број или име и лични број: 21203980										
6.	Назив постројења или активности за које је дозвола издата: дозвола за складиштење и третман –поновно искоришћење неопасног отпада										
7.	Назив надлежног органа који је издао дозволу: Одељење за имовинско правне и комуналне послове Градске управе Смедерево										
8.	Број и датум издавања дозволе: 83 од 26.5.2023. године										
9.	Рок важности дозволе: /од/ 26.5.2023. године /до/ 26.5.2033. године ;										
10.	<p>Услови утврђени дозволом за сакупљање, транспорт, складиштење, третман и одлагање отпада:</p> <p><u>Врста и количина отпада:</u> Оператеру „HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Београд се издаје дозвола за обављање делатности складиштења и третмана-поновног искоришћења неопасног отпада, операцијама R4-Рециклирање/прерада метала и једињења метала и R13 - Складиштење отпада намењених за било коју операцију од R1 до R12, на локацији на катастарским парцелама број 2571/1, 2571/54 и 2571/63 КО Радинац у Радинцу у складу са Законом о управљању отпадом („Службени гласник РС”, број 36/2009, 88/2010, 14/2016, 95/18-др. закон и 35/2023) и Правилником о садржини и изгледу дозволе за управљање отпадом („Службени гласник РС”, број 93/2019) и другим прописима донетим на основу закона.</p> <p>10 02 10 отпад од млевења R4, R13</p> <p>10 02 99 отпади који нису другачије специфицирани R4, R13</p> <p>12 01 01 стругање и обрада ферометала R4, R13</p> <p>19 12 02 метали који садрже гвожђе R4, R13</p> <p><u>Локација, капацитет постројења и кратак опис:</u></p> <p>Комплекс „HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Ogranak Smederevo налази се на периферији града Смедерева у зони села Радинац, на десној обали Дунава, 10км западно од ушћа Велике Мораве. По ободу локације „ HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ налазе се насеља Радинац, Враново и Раља са укупно око 10 000 становника. Површина коју заузима комплекс је 293 ха дефинисано као урбанистичка зона 10. Границу ове урбанистичке зоне чине: са истока железничка пруга Смедерево-Мала Крсна,са запада пројектована траса магистралног пута М24</p>										

Раља-Ковин,а са југа граница грађевинског реона Раље,река Раља и део регионалног пута Смедерево-Велика Плана.

Складиште за хомогенизацију је величине 420 x 60м. Користи се за уједначавање ситних рудних сировина, концентрата, прашкастих повратних материјала са садржајем Fe, кречњака. Одлагање сировина се врши краном-одлагачем, капацитета 1.200т/х.

Сви отпадни материјали који садрж Fe, настали из технолошког процеса, који се директно или индиректно у потпуности враћају у производни процес представљају прашкасте повратне материјале.

Капацитет постројења за управљање отпадом је 400 000т годишње за све врсте отпада.

Ред Бр.	Отпад Q	Индексни број	Врста отпада	Годишњи капацитет (t)
1.	Q9	10 02 10	отпад од млевења (коварина)	197 000
2.	Q9	10 02 99	отпади који нису другачије специфицирани (коварина)	197 000
3.	Q10	12 01 01	стругање и обрада ферометала	100
4.	Q9	19 12 02	метали који садрже гвожђе	28 000

„HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Beograd Ogranak Smederevo врши третман коварине у погону Агломерације (при производњи синтера), третман метала који садрже Fe-отпада од механичког третмана отпада и отпадног челичног шпона из процеса обраде ваљака SRSC-а.

Третманом су обухваћене повратне сировине које настају у технолошким процесима фабрике и који се на тај начин поново враћају у производни процес. Поред њих у постројењима се третирају отпади који се купују од трећих лица а технолошким процедурама су као део сировина предвиђени за производњу челика. Постројења не служе за давање услуга трећим лицима.

„HBIS GROUP Serbia Iron & Steel d.o.o“ Beograd је ангажовао уговарача Harsco metals за прераду конверторске троске и берни.

2.2.1. Максимални пројектовани капацитет постројења за третман отпада – за све врсте отпада:

дневни капацитет 5.500т, месечни капацитет 165.000т и годишњи капацитет 1.782.000т

Р. Бр.	Отпад Q	Индексни број	Врста отпада	Дневни капацитет(t)	Месечни капацитет(t)	Годишњи капацитет (t)
1.	Q9	10 02 10	отпад од млевења (коварина)	540	1600	197 000
2.	Q9	10 02 99	отпади који нису другачије специфицирани (коварина)	540	1600	197 000
3.	Q10	12 01 01	стругање и обрада ферометала	0,3	8	100
4.	Q9	19 12 02	метали који садрже гвожђе	75	2300	28 000
				5.500	165.000	1.782.000

Начин управљања отпадом: Са постојећег отвореног складишта за хомогенизацију сировине за синтеровање се тракастим гуменим транспортерима допремају у објекат за дозирање. У објекту за дозирање врши се уситњавање кокса и кречњака на потребну грануларацију, ради учешћа у синтер мешавини. Гвожђе се транспортује директно у бункере за синтер просторије за дозирање.

У процесу синтеровања као сировина користи се и прашина која се прикупи из 6 система за отпрашивање. Дозирање компоненти контролише се путем рачунара из операторског центра објекта за дозирање.

Из постојећег објекта сировине се претоварују у новоизграђен објекат за примарно мешање. Мешавина се након потпуног мешања транспортује у објекат за пелетизацију, где се врши укрупњавање синтер мешавине и формира гранулисани материјал.

Равномерна расподела синтер мешавине на синтер колица врши се помоћу ваљка за расподелу и уређаја за померање ваљка. Потпаливње кокса у мешавини за синтер врши се помоћу бренера за паљење. Гориво за паљење је високопећни гас.

Сви физичко-хемијски и металуршки процеси при синтеровању одвијају се помоћу просисавања ваздуха кроз слој мешавине. Синтеровање се врши на температури од 600-1150° С. Након завршетка хемиске реакције формира се синтер руда (синтер „погача“).

Техничка опремљености складишта (опрема и посуде које ће се користити за складиштење)

Ново Постројење система за синтеровање 180m² обухвата изградњу нових објеката као и коришћење постојећих објеката и опреме, који су делом реконструисани. Главна коришћена опрема обухвата примарни миксер, пелетизатор, машину за синтеровање, кружни хладњак, чунасти транспортер, једноваљчасту дробилицу, пећ за огњиште, елеватор, вентилатор за поспешивање сагоревања синтеровању и циркулациони вентилатор.

Мере заштите животне средине и контрола загађивања:

Обавезује се оператер постројења да у току обављања делатности складиштења и третман- поновног искоришћења неопасног отпада на локацији Огранка Смедерево, Радинац, у свему поштује мере предвиђене у цињу спречавања смањења и отклањања штетних утицаја на животну средину, у складу са важећом законском регулативом.

Обавезује се оператер постројења да у свему поштује мере предвиђене у циљу спречавања, смањења и отклањања штетних утицаја на животну средину, наведене у актима органа надлежног за послове процене утицаја на животну средину.

Оператер се обавезује да спроводи мониторинг утврђен Решењем 353-02-2617/2018-03 од 23.4.2019. године, издато од Министарства заштите животне средине, којим се даје сагласност на Студију о процени утицаја на животну средину Пројекта-реконструкција и изградња новог постројења за синтеровање 180m².

Оператер је дужан да:

- спроводи и ажурира радни план постројења за управљање отпадом;
- води прецизну евиденцију преузетог отпада;
- води прецизну евиденцију ускладиштеног неопасног отпада;
- води прецизну евиденцију новонасталог отпада;
- омогући инспекцијски надзор преко инспектора за заштиту животне средине над процедурама и наведеном документацијом.

Спречавње удеса и одговор на удес: Обавезује се оператер да на локацији постројења за складиштење и третман-поновно искоришћење неопасног отпада, у току обављања наведених делатности поступа у складу са планом заштите од удеса.

Обавезује се оператер да на План заштите од удеса прибави сагласност Министарства заштите животне средине.

Мере у случају коначног престанка рада постројења У случају затварања постројења оператер је дужан да поступи у складу са дефинисаним планом на основу донетог Плана за затварање постројења.

Обавезује се оператер да по престанку рада постројења или његовог дела, локацију доведе у стање пре пуштања у рад.

Извештавање: Обавезује се оператер да се придржава прописане динамике извештавања према надлежним органима и институцијама у складу са Законом о управљању отпадом („Службени гласник РС”, број 36/2009, 88/2010, 14/2016 и 95/18-др. закон) и посебним прописима.

Оператер је дужан да редовно попуњава прописане евиденције о отпаду у складу са законом.

11.	Промене: а) измена дозволе, - Решење бр. 501-75/2023-11 од 25.10.2023. (усклађенау смислу рока важења дозвола-, Дозвола важи укључујући време трајања пробног рада, а најдуже још 240 дана по завршетку пробног рада, као привремена дозвола до издавања интегрисане дозволе“. - Решење бр. 501-75/2023-11 од 6.12.2023. (усклађенау смислу рока важења дозвола- до 17.1.2024. године б) одузимање дозволе
12.	Напомене

Име и презиме овлашћеног лица
